

## 技术数据表

 Altech®

ALTECH PP-B B 2020/550 GF20

 ALBIS

 MOCOM

基础聚合物	Polypropylen Copolymer
填料/添加剂系统	20 % 玻纤
颜色	黑色
特殊功能	化学偶合, 良好的加工稳定性, 易脱模, 热老化稳定性
市场细分	建筑, 包装
应用领域	家居用品, 电动工具, 外饰部件, 过滤系统
典型应用	支架, 手柄, 外壳件, 功能部件

预干燥条件	在干燥空气 (除湿) 干燥器里 80-120 °C for 2-3 h
	在循环空气干燥器里 80-120 °C for 2-4 h
	取决于湿度含量 不必要的 <0,10 %
注塑成型加工	注塑熔体温度 200-250 °C 注塑模具温度 20-70 °C
存储	干燥, 避免光照

性能	数值	单位	试验方法
<b>机械性能</b>			
弯曲模量	3400	MPa	ISO 178
弯曲强度	95	MPa	ISO 178
拉伸模量	4400	MPa	ISO 527
断裂应力	50	MPa	ISO 527
断裂伸长率	4	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	50	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	50	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	15	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>热性能</b>			
维卡B50	115	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	140	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	167	°C	ISO 11357
<b>流变性能</b>			
熔体体积流动速度	8	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	230	°C	-
熔体体积流动速度-载	2.16	kg	-
收缩率-纵向 (24小时)	0.3 - 0.5	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.4 - 0.6	%	ISO 294-4
<b>物理特性</b>			
密度	1000	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183